



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

7 заблуждений при выборе вибропресса

1. Чем дешевле вибропресс, тем быстрее он окупится

На сегодняшний день, просторы интернета пестрят огромным количеством производителей вибропрессующего оборудования, основная масса из которых имеет сомнительное кустарное качество и убыточную технологию изготовления изделий. В основном это ручные станки или простые несушки, их стоимость в разы дешевле полноценных вибропрессов, но себестоимость выпускаемых изделий превышает розничную цену камней на рынке. Мы не будем тратить Ваше время, и заострять внимание на подобных «аппаратах».

Сегмент дешевого полноценного вибропрессующего оборудования представлен весьма широким перечнем малогабаритных установок. Основным конкурентным преимуществом которых является цена. **И здесь самое главное - соблюсти баланс цены вибропресса, качества и себестоимости выпускаемых изделий, а также ресурса эксплуатации станка.**

Зачастую в погоне за дешевизной, покупатель не задумывается о важнейших вопросах связанных с выбором вибропресса:

- *производительность;*
- *перечень выпускаемых изделий;*
- *какая зона формования станка (т.е. максимальные размеры формируемых изделий);*
- *точность геометрических размеров изделия;*
- *количество работников задействованных в изготовлении изделий;*
- *необходимость дополнительного оборудования;*
- *расход цемента на одну единицу изделия;*
- *принцип работы вибропресса;*
- *минимальные требования к помещению и коммуникациям.*

Если учесть, все выше перечисленные показатели, в ключе быстрой окупаемости вибропресса, то **на рынке производителей вибропрессующего оборудования представлено всего несколько малогабаритных установок, которые могут принести реальную прибыль своему владельцу.** Естественно они будут не самыми дешевыми из аналогов, но зато срок окупаемости оборудования будет минимальным, а срок эксплуатации – максимальным. Одним из таких производителей является [Завод «Стройтехника»](#) г. Златоуст, предлагающий малогабаритные установки серии Кондор.



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

2. Чем дороже вибропресс, тем качественней выпускаемые изделия

Для получения качественных строительных материалов, ПОМИМО выбора вибропрессующего оборудования, ВАЖНО:

- **правильно подобрать состав бетонной смеси;**
- **соблюдать технологию производства изделий и не отклоняться от неё.**

В вибропрессовании используется жесткая бетонная смесь, основными компонентами которой являются:

- *инертные (заполнитель);*
- *вяжущее (цемент);*
- *вода;*
- *добавки, при необходимости (пластификаторы, ускорители твердения и пр.).*

Для каждого вида выпускаемого изделия используется своя пропорция (формула) количества компонентов. Конечно же, для каждого региона, для конкретных доступных к использованию материалов пропорции будут совершенно различны, однако приведем некоторые общие рекомендации и требования к компонентам смеси.

Рекомендации и требования к компонентам смеси:

– *Основным инертным материалом* для изготовления тротуарной плитки и бордюров служит песок. Песок, главным образом, характеризуется модулем крупности. Оптимальный модуль крупности песка для вибропрессования равен 2,5; так как при этом значении минимален расход цемента. Песок с модулем крупности меньше 2-х не допускается использовать для изготовления мелкоштучных вибропрессованных бетонных изделий.

– *Для изготовления стеновых камней* выбор инертных материалов очень многообразен: это керамзит, шлак, перлит, древесные опилки и щепа, песок, мраморная крошка, отсеы дробления горных пород, щебень мелких фракций, любые другие сыпучие материалы. Использование того или иного инертного материала прежде всего определяется характеристиками, которыми должен обладать готовый камень: прочность, вес, теплопроводность и пр.

Камни, которые будут применяться в строительстве несущих стен, для достижения высокой марки прочности рекомендуется изготавливать с использованием доломитового отсева, для облицовочных же камней подойдет более дешевый отсев известняка, а для возведения «теплых стен» подойдет керамзитовый блок.

– *При производстве облицовочных камней, бордюров, тротуарных плит, декоративных элементов* рекомендуют использовать цемент без добавок - марки М 400 Д0, М 500 Д0. Если используется более дешевый цемент с добавками, например М 400 Д20 или М 500 Д20, то при повышенной влажности или после дождя на изделиях появляются высолы (белые разводы).

Немаловажное значение имеет количество воды в бетонной смеси – чем больше воды в смеси, тем менее прочен бетон. Содержание воды задается водоцементным соотношением В/Ц. Рекомендуемое водо-цементное соотношение для вибропрессования равняется 0,28. При таком соотношении воды к цементу изделия хорошо формируются, сохраняют свою геометрическую форму, обладают высокой прочностью и морозостойкостью.



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

Для получения качественных изделий важно соблюдать технологию приготовления бетонной смеси и правильно организовать весь производственный цикл.

Зачастую, за счет оптимально подобранного состава бетонной смеси, при надлежащем соблюдении необходимых правил и технологий на обычном российском вибропрессе получают великолепные изделия – лучше по качеству, чем на дорогих зарубежных аналогах.

3. У всех вибропрессов одинаковая вибрация

Различие вибропрессов по типу вибрации, рассмотрим на примере оборудования Завода Стройтехника г. Златоуст.

Как и ведущие мировые производители вибропрессов, Российский Завод Стройтехника изготавливает **вибропресса с гармоническим и ударным принципом вибрации.**

– *Гармонический принцип вибрации* характеризуется тем, что элементы вибросистемы, вибростол, формообразующая оснастка и бетонная смесь совершают преимущественно гармонические колебания определенной частоты и амплитуды. При этом пуансон оказывает давление на бетонную смесь в матрице. В результате чего, под воздействием вибрации и давления пуансона смесь уплотняется.

Очень часто люди полагают, что чем большее давление оказывает пуансон на смесь, тем лучше – это не так. При большом давлении, вибрация вибростола гасится (задавливается) и происходит некачественное уплотнение бетонной смеси.

Гармонический принцип вибрации в связи с ограничением по мощности вибростола подходит для вибропрессов с небольшой зоной формования, а значит и небольшим количеством изделий производимых за 1 формовку. Такие пресса Завода Стройтехника как [Рифей-Универсал](#) и [Рифей-05](#) обладают гармонической вибрацией.

– *Ударный принцип вибрации*, отличается тем, что формообразующая оснастка и бетонная смесь испытывают ударные воздействия вибростола: вибростол ударяет снизу по поддону, вызывая виброударные колебания вибросистемы.

Виброударные колебания не требуют большой мощности вибростола, а кроме того позволяют уменьшить цикл формования и получать более качественное уплотнение бетонной смеси, чем в случае с гармоническими колебаниями при той же мощности привода.

Ударный принцип вибрации хорошо подходит для вибропрессов с большой зоной формования. Такие пресса Завода Стройтехника, как [Рифей-Буряк](#), [Рифей-Полюс](#) и [Кондор](#) обладают ударной вибрацией.

4. Пропарочная камера это очень дорого

Пропарочная камера призвана существенно улучшить прочностные характеристики и вдвое ускорить процесс производства вибропрессованных бетонных изделий.

Пропарочная камера представляет собой теплоизолированное строение или помещение в котором поддерживается температура 50-70 °С и относительная влажность 90-100%. Объем пропарочной камеры должен соответствовать суточной производительности



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

вибропресса. Температура в пропарочной камере для свежеотформованных бетонных изделий не должна превышать 70 °С, с максимальной скоростью нарастания температуры не более 25 °С/час.

Необходимая влажность в пропарочной камере обеспечивается подачей горячего пара от парогенератора либо, за неимением парогенератора, с помощью труб теплоснабжения, или бочек с водой и тэнами.

Пропарочные камеры можно разделить на подземные и наземные.

Подземная пропарочная камера представляет собой яму, вырытую в производственном помещении, размерами соответствующими 12-ти часовому объему выпуска изделий.

Стены такой камеры должны быть выполнены из материала с низким коэффициентом теплопроводности.

Загрузка стеллажей со свежеотформованными изделиями осуществляется с помощью кран-балки. А после заполнения пропарочная камера накрывается крышей. Крыша по периметру должна быть оборудована шторами из теплостойкой резины для уменьшения потерь тепла и влажности в камере.

Минус подземной пропарочной камеры:

- большая трудоемкость при строительстве камеры вследствие чего высокая стоимость,
- для загрузки – выгрузки стеллажей с изделиями, работник каждый раз спускается в низ камеры.

Однако есть один плюс, перекрывающий все минусы:

Подземный вариант – это, пожалуй, единственный способ организовать пропарку изделий при ограниченных размерах производственной площади, т.к. можно использовать свободную площадь сверху на крыше пропарочной камеры.

Наземная пропарочная камера проще в организации. Её целесообразнее всего организовать из уже имеющегося помещения, либо изготовить мобильную камеру с возможностью быстрого демонтажа и перевозки. Для этих целей можно использовать сборно-щитовые утепленные панели или переоборудовать под камеру Ж/Д контейнер.

Самый элементарный и дешевый способ создать наземную пропарочную камеру - это изготовить теплицу (парник), т.е. собирается каркас и укрывается поликарбонатом или полиэтиленовой пленкой, в него устанавливается вентилятор, бочка с водой и тэнами. При кипении воды в бочке вентилятор обеспечивает конвекцию пара.

Загрузка стеллажей со свежеотформованными изделиями осуществляется с помощью погрузчика. На входе и выходе из камеры необходимо оборудовать шторы из теплостойкой резины или пластика для уменьшения потерь тепла и влажности в камере.

В дальнейшем при развитии производства можно построить стационарную пропарочную камеру из шлакоблоков, производимых на вибропрессе.

Подытожим сказанное:

Пропарочная камера - это не готовое помещение, которое Вам продают, а строение, которое делаете и оборудуете Вы сами. **Конструкция пропарочной камеры ограничена только Вашими возможностями и потребностями производства. Организовать пропарочную камеру можно при минимальных затратах.**



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **Доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

5. Рынок производителей строительных изделий перенасыщен - пугает несметное количество конкурентов

В настоящее время рынок стройматериалов перенасыщен разнообразными технологиями производства строительных изделий, но всеобъемлюще лидирующие позиции в малоэтажном строительстве, строительстве дорог и благоустройстве прилегающей территории занимают вибропрессующие изделия:

- На вибропрессах Завода **Стройтехника** изготавливается **широчайшая номенклатура стеновых камней** для малоэтажного строительства различных по форме, размерам и видам наполнителей.
- Для дорожного строительства на вибропрессах Рифей и Кондор изготавливаются всевозможные тротуарные плиты с высотой от 50 до 100мм.
- В производстве дорожных бордюров и тротуарных поребриков сейчас полная гегемония технологии вибропрессования, это связано с тем, что ГОСТ допускает строить дороги и тротуары только с использованием вибропрессованных бордюров.

Один из часто задаваемых, при общении с потенциальными клиентами, является вопрос:

«Мы собираемся организовать производство строительных изделий на базе вибропресса Рифей, какое направление является самым выгодным? Где больше МАРЖА?»

Самым интересным и привлекательным с экономической точки зрения направлением по изготовлению строительных изделий, является выпуск высококачественных ГОСТ-овских дорожных бордюров и тротуарных поребриков. Затем идет изготовление вибропрессованных тротуарных плит и последним по прибыльности является производство стеновых камней.

Дорожные бордюры

Сегмент рынка вибропрессов, позволяющих изготавливать бордюры, представлен достаточно обширным количеством производителей, но по факту в основном они делают бордюры низкого качества с большим количеством брака. Это связано с тем, что технология изготовления бордюров достаточно сложна.

Здесь нужно крайне внимательно подходить к выбору вибропресса и цена не должна играть решающую роль, т.к. в погоне за дешевизной Вы рискуете получить совсем не тот «результат», который ожидали.

Одним из самых распространенных в России и странах СНГ вибропрессов для выпуска высококачественных ГОСТ-овских дорожных бордюров и тротуарных поребриков является Рифей-Бурани и его бюджетный вариант Рифей-Полус.

Став владельцем вибропресса [Рифей-Бурани](#) или [Рифей-Полус](#) и решив вопрос с выходом на рынок дорожных бордюров, Вас смело можно будет называть «хозяйном жизни».



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

Тротуарная плитка

Вы решили стать производителем тротуарной плитки - Отлично!

На сегодняшний день, самыми распространенными технологиями производства тротуарных плит является вибропрессование и вибролитье.

Технология вибролитья очень трудозатратна и довольно часто встречаются изделия низкого качества, а стабильно получать тротуарную плитку морозостойкостью F200 - практически невыполнимая задача для данной технологии.

Вот почему основная масса производителей вибролитой плитки переходит на выпуск именно вибропрессованной тротуарной плитки. Плитка, произведенная по технологии вибропрессования гораздо качественнее по параметрам прочности и морозостойкости, кроме того данная технология с легкостью поддается механизации и автоматизации – а значит дешевле в себестоимости.

Среди линий Рифей для производства тротуарной плитки оптимально подходят такие вибропрессы как Рифей-Кондор, [Рифей-Удар](#), Рифей-Буран и [Рифей-Универсал М](#).

Стеновые блоки

Неопрровержимым и значительным фактом является то, что **львиная доля стеновых камней на рынке России и СНГ производится на вибропрессах Завода Стройтехника**. Номенклатура выпускаемых бетонных блоков на линиях Рифей ограничена только зоной формования вибропресса и фантазией клиента: более 100 разнообразных по конфигурации видов камней выпускается на Рифеях.

Модельный ряд марки Рифей и Кондор имеет 3 зоны формования:

- малогабаритные установки серии Кондор с зоной формования 400×400мм;
- механизированные станки и высокопроизводительные линии с зоной формования 780×390мм - Рифей-05, Рифей-Универсал, Рифей-Удар;
- высокопроизводительные комплексы с зоной формования 1000×500мм, Рифей-Буран, Рифей-Полус.

Как оказаться более успешным, чем конкуренты?

Так или иначе, в не зависимости от вида производимых бетонных изделий, обладая вибропрессом Рифей, Вы можете предложить покупателям стройматериалов:

- высокое качество продукции, следовательно, большой гарантийный срок ее эксплуатации;
- и главное, конкурентную цену выпускаемой продукции, из-за низкой себестоимости.

Как же можно снизить себестоимость вибропрессованных изделий?

Как правило, это достигается несколькими способами:

- **Оптимизация производственного процесса, применение оптимальных составов бетонных смесей, весовое дозирование компонентов смеси, сокращение количества цемента за счет высокого качества перемешивания и оптимального уплотнения бетонной смеси на вибропрессе.**



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **Доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

- Использование дешевого вибропрессующего оборудования сомнительного качества.
- Различные отступления от технологии, использование дешевых компонентов бетонной смеси, не соответствующих ГОСТ-у, неоправданное уменьшение количества цемента, слабое уплотнение изделий на вибропрессе и пр., что в конечном итоге приводит к ухудшению качества и долговечности продукции.

Мы рекомендуем Вам идти первым путем, выпуская дешевую и одновременно качественную продукцию, а специалисты Завода Стройтехника и оборудование Рифей станут хорошим подспорьем в данной работе - ДЕРЗАЙТЕ!

Оборудование под маркой Рифей позволит Вам не опасаться конкурентов и даже при скромных инвестициях в оборудование.

6. Затраты на покупку вибропресса - это только верхушка айсберга, еще нужны большие деньги на организацию производства

Да, на организацию производства на базе высокопроизводительных вибропрессующих комплексов требуются немалые денежные затраты. Дополнительно с комплексом необходимо приобрести:

- *грузоподъемные механизмы* (кран-балка, погрузчик) для перемещения больших масс сырья и производимых строительных изделий по технологическому циклу;
- *бункера или емкости для хранения инертных материалов* (песок, отсев), силоса либо растариватели для хранения цемента;
- *стеллажи и поддоны* для перемещения и складирования выпускаемой продукции.

Все эти затраты у части людей отбивают желание организовывать свое производство. Специально для них и людей с ограниченным капиталом Завод Стройтехника выпускает малогабаритные установки серии Кондор.

Кондор, обладая достаточно высокой производительностью, изготавливает высококачественные бетонные изделия по качеству не уступающие изделиям, произведенным на больших мощных прессах. Это стало возможным благодаря применению современных подходов к проектированию и изготовлению вибропрессов.

Однако затраты на организацию всего цикла производства при использовании вибропресса Кондор – минимальны: не требуются дорогие грузоподъемные механизмы, достаточно иметь в распоряжении “рохлю”; а сырье можно хранить в помещении цеха и подавать в смеситель лопатой.

Кроме того, Рифей-Кондор выпускается в 10 вариантах комплектации – от самой простой и дешевой установки с большой долей ручного труда - Кондор 1, до мощной, производительной комплектации Рифей [ТриКондор](#). Это позволяет покупателю гибко подходить как к затратам на производство так и к организации технологического цикла выпуска бетонных изделий. Приобретая на начальном этапе установку в минимальной комплектации, в будущем, на заработанную прибыль от реализации бетонных камней, покупатель может постепенно расширять комплектацию Кондора, увеличивая тем самым свои производственные возможности.

Также мы рекомендуем Вам ознакомиться с нашими статьями о вибропрессе Кондор: [«В чем успех Кондора»](#) и [«Немного о Кондоре»](#).



Завод

стройтехника

Производство
вибропрессующего
оборудования

Вибропрессам Рифей и
Кондор **доверяют** более
10 000 компаний
производящих
стройматериалы в России и
странах СНГ

Россия, 456228, г.
Златоуст
пос. Красная горка, д. 16
(3513) 67-22-92
8-919-34-77-180
www.press-rifey.ru
e-mail: 672292@mail.ru

7. Лучше взять дешевый б/у чем новый вибропресс

Вы готовы заплатить от 300 000 до 1 500 000 рублей за коша в мешке, и потом попытаться отбить эти деньги и еще на нем заработать, молясь, чтобы в процессе эксплуатации ничего у него там не отвалилось, ведь никаких заводских гарантий и обязательств на оборудование нет. Ну, тогда Вы - Фартовый человек и любите пить шампанское, Ваше жизненное кредо – риск благородное дело. Если выше сказанное про Вас, то не тратьте свое время на данную статью, а попробуйте еще раз рискнуть!

Если же Вас, одолевают сомнения, Вы хотите организовать производство стройматериалов, но денег хватает только на б/у оборудование, то обязательно дочитайте статью до конца.

Завод Стройтехника производит 7 вибропрессующих линий, которые заняли достойные места в каждом из ценовых сегментов рынка вибропрессов.

- В сегменте оборудования для начинающих и малого бизнеса представлены малогабаритные установки серии Кондор и [Рифей-04](#);
- В сегменте оборудования для малого и среднего бизнеса представлены вибропрессы Рифей-05, Рифей-Универсал М, Рифей-Удар;
- В сегменте оборудования для среднего бизнеса и заводов ЖБИ представлены вибропрессы Рифей-Буран и Рифей-Полюс.

Конструкторская мысль и технические идеи, заложенные в вибропрессы от Завода Стройтехника, позволяют изготавливать высококачественные стройматериалы при минимизации инвестиций связанных с приобретением оборудования и организацией производства.

Обратитесь за консультацией к заводскому специалисту по подбору оборудования, и мы сможем выбрать оптимальный для Вас вариант вибропресса, который окажется в доступном для Вас ценовом сегменте.

Если же требуемое оборудование не по карману для Вас, то можно рассмотреть вариант Лизинга, либо воспользоваться услугами Банка по программе кредитования под залог приобретаемого оборудования.

В любом случае совместно, мы обязательно найдем вариант решения этого вопроса, ВАМ ОСТАЕТСЯ ТОЛЬКО ВЫЙТИ НА СВЯЗЬ С НАМИ.

Специалист по подбору и продаже оборудования: Ковшевников Сергей Борисович

Телефон: (3513) 67-22-92;

Сот: 8-919-34-77-180,

ООО «Завод Стройтехника»

г. Златоуст, пос. Красная горка, д. 16

Е-Mail: 672292@mail.ru

<http://www.press-rifey.ru>