



1. \*Размеры для справок.
2. Острые кромки не допускаются.
3. Поддон выдержать 30 мин в минеральном масле при температуре 120...150°C. Расслоение слоёв материала не допускается.

Поддон	Количество
Материал: Фанера, береза ФСФ, III/IV, E2, НШ ГОСТ 3916.1-96	-